

ЛАКОКРАСОЧНАЯ СИСТЕМА: POLYCRYL ENAMAL LE PRO ЭМАЛЬ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ

Описание

Описание продукта	Быстросохнущая 2-х компонентная эмаль холодной сушки с хорошей стойкостью к погодным условиям и механическим нагрузкам, применяется в качестве промежуточного (цветного) или финишного покрытия в композициях для наружных и внутренних работ, при проведении которых требования к стойкости покрытия 5-6 лет.	
Сырьевая база / Тип связующего	Полиуретановая смола на основе комбинации акриловых сополимеров, отверждаемая изоцианатом.	
Применение	Высококачественное финишное или/и базовое покрытие входящее в состав декоративных композиций по металлу, мебели из МДФ, изделий из ПВХ и АБС пластиков, имеющее хорошую долговечность для внутреннего и наружного применения Polycryl Enamal Le Pro 1756	
Сертификация	Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.015.Е.0003200.12.16	
Цвета	Колеруется по каталогам RAL и NCS. Выпускается в готовых цветах, имеет возможность самостоятельной колеровки по программе рецептов.	
Уровень глянца	Сатин (20-30 единиц при 60°∠)	
Артикул	1756 000 0000 (**** код системы *** тара **** цвет)	
Отвердитель	Наименование	ENATOL HARTEK 764 (глянцевые эмали) или 763 (матовые эмали)
	Артикул	2050 0000 764 / 763
	Смешивание	10 % к весу эмали
Тара	Эмаль	1 L, 3 L, 5 L, 10 L, 20 L
	Отвердитель	0.5 L, 0.9 L, 1 L, 2 L, 5 L

Технические данные

Технические данные	Эмаль		Отвердитель		Смешивание	
	Паспорт безопасности	1756	2050			
Плотность (20°C)	1.19	гр/см ³	1.01	гр/см ³	1.17	гр/см ³
Содержание сухих веществ	51	± 1 %	45	± 1 %	50	± 1 %
Содержание органического растворителя	49	± 1 %	55	± 1 %	50	± 1 %
Содержание летучих органических соединений (VOC content)	576	гр/л	545	гр/л	573	гр/л
Срок годности при хранении при температуре 20 ° C в неоткрытой оригинальной упаковке	12	месяцев	6	месяцев		
Теоретический расход	96 гр/м ² → 10.4 м ² /кг для 50 мкм сухого покрытия					
Данные относятся к POLYCRYL ENAMAL LE PRO W10 (белый). Значения могут изменяться в зависимости от цвета или степени блеска.						

Данные по безопасности

Обратитесь к нашим паспортам безопасности, а также инструкциям на этикетках.	
Покрытие	1750 – POLYCRYL ENAMAL LE
Отвердитель	2050 – ENATOL HARTEK 764/763
Ускоритель (при необходимости)	3030 – ENARASH 180
Разбавитель	4010 560 - ENATHIN 560 4010 095 - ENATHIN 093 4010 130 - ENATHIN 130

Рекомендации по применению

Металлоконструкции

Покрытие		Техническая спецификация	Расход / Толщина мокрого слоя
Грунтовочное покрытие для конструкций, эксплуатируемых внутри и снаружи помещений	ENAGRUND EP 011	1730-011	110-130 гр/м ² 90-100 мкм
Грунтовочное покрытие для конструкций, эксплуатируемых снаружи помещений	ENAGRUND EP 010	1730-010	130-150 гр/м ² 100-120 мкм
Грунтовочное покрытие для конструкций, эксплуатируемых в экстремальных условиях (антикоррозийное покрытие)	ENAGRUND EP 012	1730-012	130-150 гр/м ² 100-120 мкм
Финишное покрытие	POLYCRYL ENAMAL LE PRO 1756	1753	150-170 гр/м ² 90-100 мкм

Для получения дополнительных спецификаций обратитесь к нашему представителю.

Подготовка

	Поверхность	Каждая поверхность должна быть хорошо очищена, должна быть сухой и обезжиренной
	Металлоконструкции	Подготовка согласно рекомендациям в "Руководстве по окраске металлоконструкций эмалью POLYCRYL ENAMAL LE STL".
	Грунтованные покрытия	Шлифование, очистка, грунтование по мере необходимости

МДФ фасады (МДФ панели)

Покрытие		Техническая спецификация	Расход / Толщина мокрого слоя
Первый слой грунта (адгезионный)	Enagrund MD 3910	3910	130-170 гр/м ² 80-100 мкм
Промежуточное шлифование	P 320		
Второй слой грунта (выравнивающий)	Enagrund MT 1090	1090	100-200 гр/м ² 250-580 мкм
Промежуточное шлифование	P 320 P 500		
Финишное покрытие:	POLYCRYL ENAMAL LE PRO 1756	1756	150-170 гр/м ² 100-110 мкм

Подготовка

	Поверхность	Каждая поверхность должна быть хорошо очищена, должна быть сухой и обезжиренной
	МДФ фасады (МДФ панели)	Подготовка согласно рекомендациям в "Руководстве по окраске МДФ эмалью POLYCRYL ENAMAL LE MDF".
	Старые покрытия	Шлифование, очистка, грунтование по мере необходимости

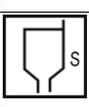
Пластики (ПВХ - профили)

Покрытие		Техническая спецификация	Расход / Толщина мокрого слоя
Финишное покрытие:	POLYCRYL ENAMAL LE PRO 1756	1751	100-120 гр/м ² 100-110 мкм

Подготовка

	Поверхность	Каждая поверхность должна быть хорошо очищена, должна быть сухой и обезжиренной
	Пластики (ПВХ - профили)	Подготовка согласно рекомендациям в "Руководстве по окраске пластиковых оконных профилей эмалью POLYCRYL ENAMAL LE PVC".
	Старые покрытия	Шлифование, очистка, грунтование по мере необходимости

Обработка

	Меры защиты	Мы рекомендуем носить защитную одежду и респираторы класса защиты FFP3 с фильтрующим патроном «А».
	Размешивание	Перемешивать продукт перед каждым использованием.
	Требования к смешиванию	Отвердитель ENATOL HARTER 764/763 добавляется в эмаль в пропорции 10% к весу эмали. Ускоритель ENARASH 180 добавляется в пропорции 5% к весу эмали, при необходимости
	Жизнеспособность смеси	4 часа
	Разбавление	Разбавить до рабочей вязкости с использованием разбавителей ENATHIN 560 (медленный), ENATHIN 093 (стандарт) или ENATHIN 130 (быстрый).
	Разбавители	4010 000 560 - ENATHIN 560, 4010 000 093 - ENATHIN 093, 4010 000 130 - ENATHIN 130
	Кисть	Не рекомендуется
	Валик	Не рекомендуется (в исключительных случаях использовать только велюровый валик)
	Дополнительные рекомендации	
	Испарение	Перед сушкой при температуре выше 40 °С, необходимо выдержать 15 минут окрашенное изделие при комнатной температуре

Нанесение

	Вязкость	Разбавление	Сопло	Давление	Количество слоев	
	Распылитель с верхним бачком	18-22" DIN 4 мм	20-30 %	1.4-1.6 мм	2-4 атмосферы	1
	Распылитель с нижним бачком	18-22" DIN 4 мм	20-30%	1.4-1.6 мм	2-4 атмосферы	1
	Системы безвоздушного или комбинированного распыления	22-25" DIN 4 мм	15-20%	0.15-0.23 мм		1

Время высыхания

	Время высыхания	Для 80 мкм сухой пленки при температуре 23 °С и 65% отн. влажность		
		Показатель	Время	Единицы
		От пыли:	5-6	минут
		На отлип (можно дотрагиваться):	7-8	минут
		До шлифования:	60	минут
		Перекраска:	2	часа
		До упаковки:	4	часов
		До обработки:	4	часов
		Полная полимеризация:	120	часов
		Время высыхания можно уменьшить путем нагрева окрашенных поверхностей		

Важные примечания

Особые ограничения	Макс. 95% относительная влажность
Минимальная температура нанесения и сушки	5°C Температура поверхности и материала должна быть не ниже этой температуры
Удаление покрытия	Шлифование или смыванием с помощью растворителя ENATHIN 093
Очистка оборудования для окраски	Сразу же после нанесения очистить оборудование разбавителем ENATHIN 093

Данная памятка представляет собой лишь указание и информацию без обязательств. Представленные данные соответствуют наиболее актуальному уровню нашего опыта. Мы исключаем как нашу ответственность, так и гарантию успешного применения в каждом отдельном случае. Это касается, в частности, и косвенного ущерба. Мы не можем брать на себя ответственность за консультации, осуществляемые нашими сотрудниками. Наши сотрудники занимаются лишь информированием, не влекущим за собой никаких обязательств. Надзор за осуществлением работ, равно как и соблюдение эксплуатационных директив и признанных технических правил относится исключительно к сфере ответственности пользователя. Это положение распространяется и на те случаи, когда наш сотрудник присутствует при осуществлении работ. Вследствие дальнейшего технического развития возможны изменения технического характера. Действительным всегда является самое последнее издание данной информации. В особых случаях всегда требуйте отдельную техническую информацию.