

## ЛАКОКРАСОЧНАЯ СИСТЕМА: ENAGRUND MT 2090

### Грунт шпатлевка для МДФ (полиэфир)

#### Описание

Описание продукта		Быстросохнущая (3 часа) двухкомпонентная полиэфирная грунт-шпатлевка холодной сушки с хорошей выравнивающей и порозаполняющей способностью (заливает неровности поверхности), не дает усадки, хорошо шлифуется уже через 3 часа.
Сырьевая база / Тип связующего		Полиэфирная смола, отверждаемая отвердителем.
Применение		Выравнивание покрытия перед нанесением цветной эмали на изделия из МДФ, ДСП и ДВП, а так же некоторых сортов дерева. Второй слой в композициях по окраске МДФ панелей.
Сертификация		Сертификат соответствия ТУ 2312 – 001 – 01062285 – 2016
Артикул		1730 000 2090
Цвета		Выпускается в белом цвете. Возможна колеровка по каталогам RAL и NCS на заказ.
Уровень глянца		Сатин (20-30 единиц при 60°)
Отвердитель	Наименование	ENATOL HARTEK 2090
	Артикул	2050 000 2090
	Смешивание	2% к весу грунта
Тара	Грунт	3 L, 5 L, 10 L, 20 L, 200 L
	Отвердитель	1 L, 5 L

#### Технические данные

Технические данные	Грунт		Отвердитель		Смешивание	
Паспорт безопасности	1730-2090		2050-2090			
Плотность (20°C)	1.334	гр/см³	1.18	гр/см³	1.331	гр/см³
Содержание сухих веществ	85	± 1 %	94	± 1 %	85	± 1 %
Содержание органического растворителя	15	± 1 %	6	± 1 %	15	± 1 %
Содержание летучих органических соединений (VOC content)	132	гр/л	5	гр/л	130	гр/л
Срок годности при хранении при температуре 20 ° С в неоткрытой оригинальной упаковке	12	месяцев	6	месяцев		
Теоретический расход	300 гр/м² → 3,35 м²/кг для 160-180 мкм мокрого покрытия / 150 мкм сухого покрытия 190 гр/м² → 5,30 м²/кг для 100 мкм мокрого покрытия / 85 мкм сухого покрытия					
Данные относятся к ENAGUND MT 2090 W10 (белый). Значения могут изменяться в зависимости от цвета или степени блеска.						

#### Данные по безопасности

Обратитесь к нашим паспортам безопасности, а также инструкциям на этикетках.	
Покрытие	1730 - ENAGRUND MT 2090
Отвердитель	2050 - ENATOL HARTEK 2090
Разбавитель	4010 - ENATHIN 560 (медленный) 4010 - ENATHIN 095 (стандарт) 4010 - ENATHIN 130 (быстрый)


## Рекомендации по применению

### МДФ, ДВП, ДСП









Покрытие		Техническая спецификация	Расход / Толщина мокрого слоя
Грунтовочное покрытие:	ENAGRUND MT 2090	1730	300-320 гр/м <sup>2</sup> 160-180 мкм
Финишное покрытие:	POLYCRYL ENAMAL LE (STL, MDF, PVC)	1751, 1752, 1753	150-170 гр/м <sup>2</sup> 100-110 мкм

Для получения дополнительных спецификаций обратитесь к нашему представителю.




### Подготовка

	Поверхность	Каждая поверхность должна быть хорошо очищена, должна быть сухой и обезжиренной
	Грунтованные МДФ, ДВП, ДСП	Шлифование, очистка, грунтование


### Обработка

	Меры защиты	Мы рекомендуем носить защитную одежду и респираторы класса защиты FFP3 с фильтрующим патроном «А».
	Размешивание	Перемешивать продукт перед каждым использованием.
	Требования к смешиванию	Отвердитель ENATOL HARTEK 2090 добавляется в грунт в пропорции 2% к весу грунта. Перед применением грунт и отвердитель необходимо тщательно перемешать.
	Жизнеспособность смеси	4 часа
	Разбавление	Разбавить до рабочей вязкости с использованием разбавителей ENATHIN 560 (медленный), ENATHIN 095 (стандарт) или ENATHIN 130 (быстрый). По необходимости.
	Разбавители	Не требуются
	Кисть	Не рекомендуется
	Валик	Не рекомендуется (в исключительных случаях использовать только велюровый валик)
	Дополнительные рекомендации	Важно: Перед применением необходимо хорошо перемешать не только грунт (Компонент А), но и отвердитель (Компонент В).
	Испарение	При использовании сушильной камеры с повышенной температурой сушки для еще более ускоренного высыхания, требуется выдержать изделие при комнатной температуре 15 минут.

## Нанесение

		Вязкость	Разбавление	Сопло	Давление	Количество слоев
	Распылитель с верхним бачком	18-22" DIN 4 мм	20-30 %	1.4-1.6 мм	2-4 атмосферы	1
	Распылитель с нижним бачком	18-22" DIN 4 мм	20-30%	1.4-1.6 мм	2-4 атмосферы	1
	Системы безвоздушного или комбинированного распыления	22-25" DIN 4 мм	15-20%	0.15-0.23 мм		1

## Время высыхания

	Время высыхания	Для 160 мкм мокрого слоя при температуре 23 ° С и 65% отн. влажность			
	Смесь	Время жизни:	1		час
	Покрытие	От пыли:	10		минут
		На отлип (можно дотрагиваться):	20		минут
		Перекраска:	1		часа
		До шлифования:	2		часа
		До упаковки:	2		часа
		До обработки:	2		часа
		Полная полимеризация:	4		часов

## Важные примечания

Особые ограничения	Макс. 90% относительная влажность
Минимальная температура нанесения и сушки	15°C Температура поверхности и материала должна быть не ниже этой температуры
Удаление покрытия	Шлифование или смыванием с помощью растворителя ENATHIN 095
Очистка оборудования для окраски	Сразу же после нанесения очистить оборудование разбавителем ENATHIN 095

Данная памятка представляет собой лишь указание и информацию без обязательств. Представленные данные соответствуют наиболее актуальному уровню нашего опыта. Мы исключаем как нашу ответственность, так и гарантию успешного применения в каждом отдельном случае. Это касается, в частности, и косвенного ущерба. Мы не можем брать на себя ответственность за консультации, осуществляемые нашими сотрудниками. Наши сотрудники занимаются лишь информированием, не влекущим за собой никаких обязательств. Надзор за осуществлением работ, равно как и соблюдение эксплуатационных директив и признанных технических правил относится исключительно к сфере ответственности пользователя. Это положение распространяется и на те случаи, когда наш сотрудник присутствует при осуществлении работ. Вследствие дальнейшего технического развития возможны изменения технического характера. Действительным всегда является самое последнее издание данной информации. В особых случаях всегда требуйте отдельную техническую информацию.