

## ЛАКОКРАСОЧНАЯ СИСТЕМА: ENAGRUND MD 3910

### Грунт изолятор для МДФ (полиэфир)

#### Описание

Описание продукта	Быстросохнущий (30 минут) двухкомпонентный полиэфирный грунт - изолятор холодной сушки с хорошей впитывающей способностью, и способностью связывания ворса от МДФ, хорошо шлифуется уже через 30 минут и создает покрытие с сильной адгезией к МДФ.	
Сырьевая база / Тип связующего	Полиэфирная смола, отверждаемая отвердителем.	
Применение	Грунтование подложек из МДФ, ДСП и ДВП, а так же некоторых сортов дерева. Первый слой в композициях по окраске МДФ панелей.	
Артикул	1730 000 3910	
Сертификация	Сертификат соответствия ТУ 2312 – 001 – 01062285 – 2016	
Цвета	Выпускается прозрачным, с белым оттенком. Возможна колеровка по каталогам RAL и NCS на заказ.	
Уровень глянца	Сатин (20-30 единиц при 60°)	
Отвердитель	Наименование	ENATOL HARTER 1090
	Артикул	2050 000 1090
	Разбавление	10 % к весу грунта
Тара	Грунт	3 L, 5 L, 10 L, 20 L, 200 L
	Отвердитель	1 L, 5 L

#### Технические данные

Технические данные	Грунт		Отвердитель		Смешивание	
Паспорт безопасности	1730-3910		2050-1090			
Плотность (20°C)	0,918	гр/см <sup>3</sup>	0.88	гр/см <sup>3</sup>	0.915	гр/см <sup>3</sup>
Содержание сухих веществ	20	± 1 %	40	± 1 %	22	± 1 %
Содержание органического растворителя	80	± 1 %	60	± 1 %	78	± 1 %
Содержание летучих органических соединений (VOC content)	704	гр/л	528	гр/л	688	гр/л
Срок годности при хранении при температуре 20 ° C в неоткрытой оригинальной упаковке	12	месяцев	6	месяцев		
Теоретический расход	50 гр/м <sup>2</sup> → 20,0 м <sup>2</sup> /кг					
Данные относятся к ENAGRUND MD 3910 (прозрачный). Значения могут изменяться в зависимости от цвета или степени блеска.						

#### Данные по безопасности

Обратитесь к нашим паспортам безопасности, а также инструкциям на этикетках.	
Покрытие	1730 - ENAGRUND MD 3910
Отвердитель	2050 - ENATOL HARTER 1090
Разбавитель	4010 - ENATHIN 560 (медленный) 4010 - ENATHIN 095 (стандарт) 4010 - ENATHIN 130 (быстрый)


## Рекомендации по применению

### МДФ, ДВП, ДСП









Покрытие		Техническая спецификация	Расход / Толщина мокрого слоя
Грунтовочное покрытие:	ENAGRUND MD 3910	1730	30-50 гр/м2
Финишное покрытие:	POLYCRYL ENAMAL LE (STL, MDF, PVC)	1751, 1752, 1753	150-170 гр/м <sup>2</sup> 100-110 мкм

Для получения дополнительных спецификаций обратитесь к нашему представителю.




### Подготовка

	Поверхность	Каждая поверхность должна быть хорошо очищена, должна быть сухой и обезжиренной
	МДФ, ДВП, ДСП	Шлифование, очистка, грунтование


### Обработка

	Меры защиты	Мы рекомендуем носить защитную одежду и респираторы класса защиты FFP3 с фильтрующим патроном «А».
	Размешивание	Перемешивать продукт перед каждым использованием.
	Требования к смешиванию	Отвердитель ENATOL HARTER 1090 добавляется в грунт в пропорции (10%) к весу грунта. Перед применением грунт и отвердитель необходимо тщательно перемешать.
	Жизнеспособность смеси	2 часа
	Разбавление	Разбавить до рабочей вязкости с использованием разбавителей ENATHIN 560 (медленный), ENATHIN 093 (стандарт) или ENATHIN 130 (быстрый). По необходимости.
	Разбавители	Не требуются
	Кисть	Не рекомендуется
	Валик	Не рекомендуется (в исключительных случаях использовать только велюровый валик)
	Дополнительные рекомендации	Важно: Перед применением необходимо хорошо перемешать не только грунт (Компонент А), но и отвердитель (Компонент В).
	Испарение	При использовании сушильной камеры с повышенной температурой сушки для еще более ускоренного высыхания, требуется выдержать изделие при комнатной температуре 15 минут.

## Нанесение

		Вязкость	Разбавление	Сопло	Давление	Количество слоев
	Распылитель с верхним бачком	18-22" DIN 4 мм	20-30 %	1.4-1.6 мм	2-4 атмосферы	1
	Распылитель с нижним бачком	18-22" DIN 4 мм	20-30%	1.4-1.6 мм	2-4 атмосферы	1
	Системы безвоздушного или комбинированного распыления	22-25" DIN 4 мм	15-20%	0.15-0.23 мм		1

## Время высыхания

	Время высыхания	При температуре 23 ° С и 65% отн. влажность			
	Смесь	Время жизни смеси:	2		
Покрытие	От пыли:	10			мин
	На отлип (можно дотрагиваться):	20			мин
	Перекраска:	30			мин
	До шлифования:	30			мин
	До упаковки:	1			час
	До обработки:	1			час
	Полная полимеризация:	3			часа

## Важные примечания

Особые ограничения	Макс. 90% относительная влажность
Минимальная температура нанесения и сушки	15°C Температура поверхности и материала должна быть не ниже этой температуры
Шлифование перед нанесением следующего слоя	Шлифование производится материалом с зернистостью P240
Удаление покрытия	Шлифование или смыванием с помощью растворителя ENATHIN 093
Очистка оборудования для окраски	Сразу же после нанесения очистить оборудование разбавителем ENATHIN 093

Данная памятка представляет собой лишь указание и информацию без обязательств. Представленные данные соответствуют наиболее актуальному уровню нашего опыта. Мы исключаем как нашу ответственность, так и гарантию успешного применения в каждом отдельном случае. Это касается, в частности, и косвенного ущерба. Мы не можем брать на себя ответственность за консультации, осуществляемые нашими сотрудниками. Наши сотрудники занимаются лишь информированием, не влекущим за собой никаких обязательств. Надзор за осуществлением работ, равно как и соблюдение эксплуатационных директив и признанных технических правил относится исключительно к сфере ответственности пользователя. Это положение распространяется и на те случаи, когда наш сотрудник присутствует при осуществлении работ. Вследствие дальнейшего технического развития возможны изменения технического характера. Действительным всегда является самое последнее издание данной информации. В особых случаях всегда требуйте отдельную техническую информацию.