



Покраска стекла сплошным / укрывистым цветом

Как работать с нашими продуктами?

Продукты ENAMERU ®, сильно отличаются от большинства 2К продуктов для стекла, которые обычно запекаются после нанесения. Наша лакокрасочная система для стекла взаимодействует и верхними молекулами субстрата химическим способом и тем самым обеспечивает максимальную адгезию к стеклу, экономит время и не требует нагрева.

Это делает наши продукты очень быстрыми и экономичными в использовании.



ENAMERU

TUTORIAL



ПОЛУЧЕНИЕ И ВХОДЯЩИЙ КОНТРОЛЬ СТЕКЛА

Всегда проверяйте стекло сразу после доставки, так как заказчик может не принять возврат, если пройдет несколько дней.

Не допускайте попадания воды на хранящееся стекло, так как вода может оставлять контурные пятна.

Очень важно осмотреть стекло на предмет царапин, пузырей и других дефектов, так как окраска усиливает видимость дефектов, и такое стекло после окраски будет не приемлемо для заказчика.



Важно! Лакокрасочное покрытие для стекла содержит силикон, по этому, для нанесения этого покрытия желательно использовать отдельный краскопульт.

При нанесении краски на стекло, мы настоятельно рекомендуем использовать наш очиститель EnaClean 154 для подготовки поверхности.

Запрещено использовать для очистки стекла спиртовые, водные и мыльные чистящие средства, так как они могут не полностью высохнуть, оставить пятна и прореагировать с эмалью, в результате чего может в дальнейшем нарушиться адгезия краски к стеклу.



УСТАНОВКА СТЕКЛА НА СТЕНД ДЛЯ ОКРАСКИ

Стекло может быть размещено горизонтально на столиках-подставках, вращающемся столе или вертикально на специальных рамах или подвесах. На столики-подставки рекомендуется наносить малярную ленту на верхнюю поверхность, чтобы можно было легко удалить любой опыл.

Рекомендуется выкрасить дёр-карту или тест-пластину для каждого задания с цветом краски, который вы используете, не забудьте указать номер партии, чтобы можно было отследить соответствие цветов для любых будущих заказов с продолжением.

ВАЖНО!!! ТРЕБУЕТ ПРОВЕРКИ!!!

Стекло имеет две стороны: одна из сторон в процессе производства стекла имеет контакт с оловом/свинцом, эта сторона – неокрашиваемая!





ПРИГОТОВЛЕНИЕ КРАСКИ И ПОДГОТОВКА КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ

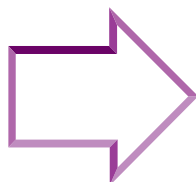
Всегда следите за тем, чтобы ваше распылительное оборудование было чистым и готовым к работе с подходящей форсункой или воздушной головкой (подходит размер 1,4 - 1,6 мм).

Краскораспылитель системы RP.

Краску всегда нужно хорошо перемешать перед использованием. Это можно сделать в шейкере или вручную со смесительной палочкой.



Первая часть процесса смешивания состоит в том, чтобы вылить перемешанную краску Polycryl Enamal LE PVC или MDF-S в соответствующий контейнер. Далее для усиления адгезии к стеклу добавляют 8% добавки EnaGlass 503 к весу эмали и перемешивают в течении 5 минут (**добавка добавляется и перемешивается строго до смешивания смеси с отвердителем**). Смешивание с отвердителем Enatol 279 или 764 в пропорции 10% к весу эмали, можно производить на весах, с погрешностью не более 0,2 гр., перемешивают в течении 5 минут, далее разбавляют до вязкости 18-25" разбавителями Enathin 095, 130, 560, примерно 20-25% к весу эмали и перемешивают 1-2 минуты.



Крайне важно, чтобы было введено правильное количество добавки EnaGlass 503 отвердителя, так как это влияет на время сушки, адгезию, уровень блеска, эластичность и долговечность продукта. См. Техническую спецификацию № 3020-503 для соотношения смешивания.

Когда краска готова для распыления, вылейте ее в пистолет-распылитель, используя соответствующий фильтр для краски 125-190 мкм. Всегда используйте все подходящие средства безопасности и вытяжку для используемого продукта. Пожалуйста, следуйте соответствующему листу безопасности для продукта, который вы используете.



ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

Всегда очищайте стекло непосредственно перед нанесением первого слоя с помощью 100%-ной не ворсистой хлопчатобумажной ткани и пневматического пистолета, гарантируя, что вы удалите загрязнения с поверхности, так как будут проблемы, если на покрытии окажутся посторонние включения.





ОКРАСКА ПЕРВОГО СЛОЯ

Важно, чтобы самое пристальное внимание было уделено нанесению первого слоя, так как это будет верхний слой, который будет видно через стекло.

Если в этом слое появляются какие-либо следы или загрязнения, покрытие следует смыть и снова окрасить. Хотя примерно через час высыхания очень трудно удалить это покрытие, и вы, вероятно, повредите стекло.



ОКРАСКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ И ФИНИШНЫХ СЛОЕВ

Последующие покрытия можно наносить через несколько минут после того, как первое высохло.

Вы не должны быть обеспокоены загрязнением этих покрытий, так как они не будут видны на готовом продукте.

Финишные покрытия можно наносить «мокрым по мокрому», если это необходимо.





ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАВНОМЕРНОСТИ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ

Важно проверить, что отделка была непрозрачна. Для этого мы рекомендуем использовать светодиодную ручную лампу, которая помещается под стекло, чтобы проверить непрозрачность.





СТОЙКИ ДЛЯ СУШКИ

Продукт высыхает на отлип в течение 3-5 минут и затем может быть уложен в штабель для отверждения. Спецификация стеллажа, рассматриваемого здесь, может быть получена от ООО «ЭНАМЕРУ».

Мы рекомендуем использовать стеллажную систему, в которой вы можете уложить стекло на стойку, а кронштейны можно вставить в настенное крепление, чтобы следующий лист мог лежать на следующей стойке выше / ниже. Таким образом, у вас будет меньше шансов повредить покрытие.



Покрытие может теперь быть оставлено до полного высыхания в течение 12 часов. Минимальная температура для сушки от 10 градусов и выше. При 23 градусах эмаль будет сохнуть на 70% твердости примерно за 10 часов и будет достаточной сухой для обработки.

Покрытие не должно подвергаться воздействию температур ниже нуля и повышенной влажности (более 80%), прежде чем оно полностью полимеризуется. Это означает, что продукцию нельзя складировать на улице ранее чем через 48 часов после окраски, при том что сушка производилась при 23 градусах цельсия и относительной влажности не более 65%.



ЧИСТКА И ОТДЕЛКА ПЕРЕД УПАКОВКОЙ

При складировании, следует использовать специальные прокладки для удержания стекла на расстоянии друг от друга во избежание возникновения каких-либо повреждений.

Любой опыл должен быть удален, а стекло проверено до упаковки конечного продукта, готового для вашего клиента.

